

Les réservoirs de stockage John Wood procurent une capacité d'emmagasinage d'eau chaude supplémentaire dans les applications intensives, comme le chauffage combiné de l'eau potable et des locaux.

## Caractéristiques

- Modèles de 40, 50 et 80 gallons en mesure de satisfaire à la demande des applications résidentielles d'aujourd'hui
- Respecte et surpasse les normes d'efficacité énergétique de RNCAN
- Réservoir interne émaillé pour une longue durabilité
- Thermostat réglable assurant un contrôle automatique de la température



Low Lead Content

## **GARANTIE**

**Garantie limitée de 5 ans sur le réservoir\***

**Garantie limitée de 1 an sur les pièces**

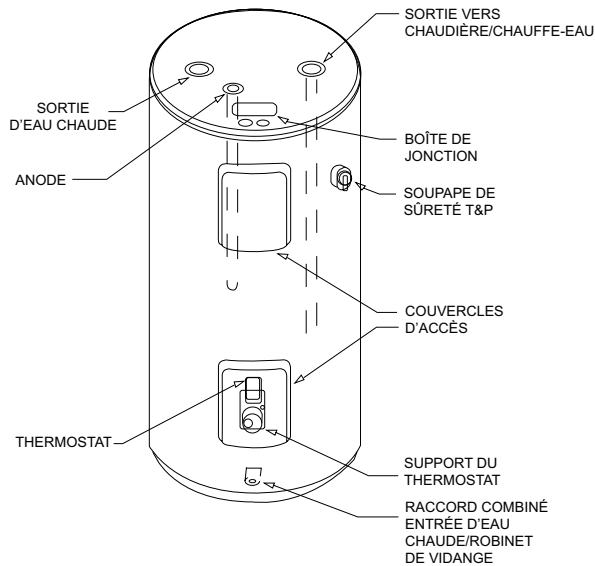
Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le [www.johnwoodwaterheaters.com](http://www.johnwoodwaterheaters.com) pour plus d'information.

\*Garantie limitée de 1 an du réservoir dans une installation commerciale

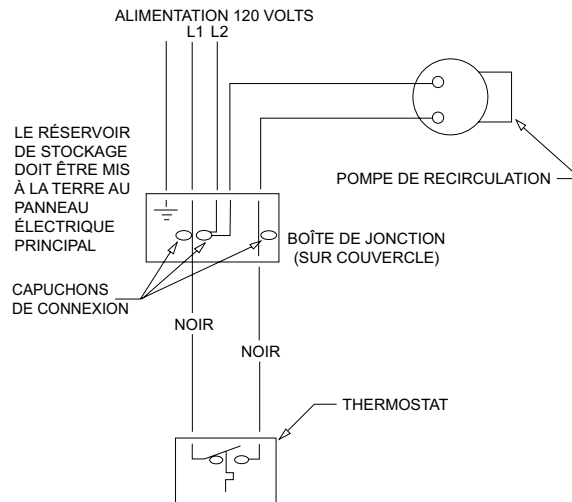
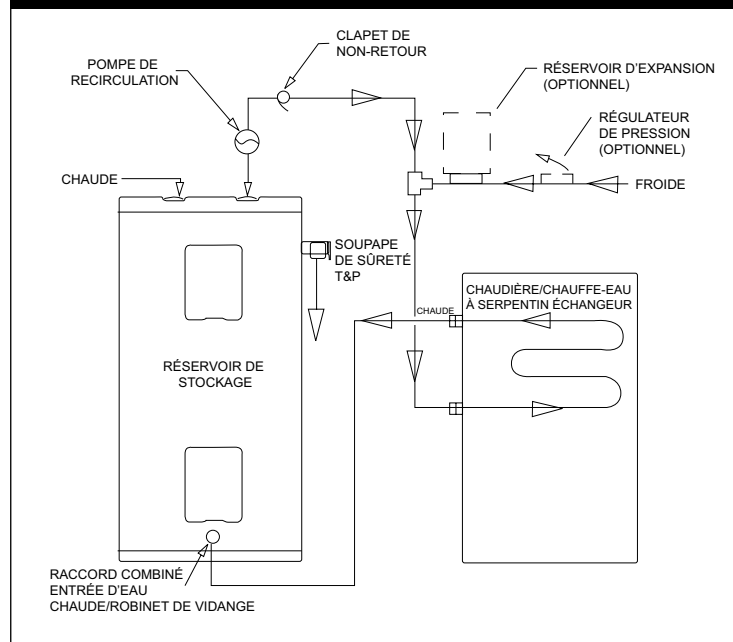


### DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Capacité	Raccords d'eau	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Hauteur soupape T&P	Poids approx. à l'expédition
	USG (L)	P0	P0 (CM)	P0 (CM)	P0 (CM)	LB (KG)
JWSB-40C	40 (151)	3/4" NPT	50 (127)	20½ (52)	41 (104)	98 (45)
JWSB-50C	50 (189)	3/4" NPT	49 (124)	23 (58)	40½ (103)	142 (65)
JWSB-80C	80 (287)	3/4" NPT	60½ (154)	24 (61)	52 (132)	174 (79)



### INSTALLATION TYPIQUE



SI VOUS DEVEZ CHANGER UN FIL ÉLECTRIQUE, UTILISEZ UNIQUEMENT DU FIL DE TYPE TEW 105°C.