



# Envirosense<sup>MD</sup> à évacuation forcée (PV)

## Chauffe-eau au gaz à condensation thermique de 94%

Le chauffe-eau au gaz à évacuation forcée EnviroSense<sup>MD</sup> de 50 USG et de 76 000 BTU/h homologué ENERGY STAR<sup>®</sup> comporte un échangeur de chaleur spiralé à condensation qui est entièrement immergé dans son réservoir. Cette configuration procure une surface de transfert de chaleur beaucoup plus étendue que celle d'une cheminée de fumée standard, ce qui se traduit par une efficacité thermique plus élevée (94% et plus vs 78%) et un volume utile d'eau chaude plus élevé. D'un diamètre externe de 22 po, le chauffe-eau à évacuation forcée EnviroSense occupe moins d'espace et est plus économique à l'usage qu'un appareil standard de 75 USG. Ainsi, le EnviroSense à évacuation forcée est en mesure de fournir un volume inépuisable d'eau chaude pour la douche à un débit supérieur à 3 gallons par minute.\*

### L'ÉVACUATION FORCÉE: PLUS D'OPTIONS D'INSTALLATION

- Soufflerie modulaire, 120V, 60 Hz, nécessite moins de 5 A, cordon d'alimentation de 6 pi à fiche standard à 3 contacts
- Longueur équivalente maximale du conduit d'évacuation, terminaison à travers le mur, conduit ULC S636 PVC, CPVC ou polypropylène:
  - Conduit de 2 po: jusqu'à 25 pieds-équivalents
  - Conduit de 3 po: jusqu'à 65 pieds-équivalents
  - Conduit de 4 po: jusqu'à 125 pieds-équivalents
- Fourni avec conduit de PVC et coudes pour le raccordement de l'échangeur de chaleur à la soufflerie, coude et drain de condensation, et ensemble d'atténuation du bruit du conduit d'évacuation en PVC ULC s636

### RACCORDS LATÉRAUX POUR SYSTÈME DE RECIRCULATION

- Les raccords latéraux d'alimentation et de retour permettent une intégration aisée à un système de chauffage combiné (eau chaude et chauffage des locaux), que ce soit pour un système de chauffage radiant ou toute autre application nécessitant une boucle de chauffage
- Les raccords latéraux possèdent des bouchons posés à l'usine

### Commande du gaz Intelli-Vent<sup>™</sup> ET ALLUMEUR INCANDESCENT AU NITRURE DE SILICIUM

- Allumeur à élément chauffant de première qualité: pas de veilleuse constamment allumée
- Système de commande électronique à la fine pointe, fournit un réglage précis de la température et des fonctions sophistiquées de diagnostic

### ÉMAILLAGE DE TYPE COMMERCIAL, DEUX ANODES DE MAGNÉSIUM

- Protection supérieure du réservoir contre la corrosion
- Émailage de type commercial sur toute la surface interne du réservoir et sur la surface interne du serpentín exposée à la condensation

### MODÈLES AU GAZ NATUREL SEULEMENT

\* Débit continu de 3,21 GPM, eau froide à 18°C/65°F et thermostat réglé à 43°C/110°F. \*\* Applications résidentielles.

Garantie réduite dans les applications commerciales.





# Envirosense<sup>MD</sup> à évacuation forcée (PV)

## Chauffe-eau au gaz à condensation thermique de 94%

### PERFORMANCES

Modèle	Série	Capacité		Altitude maximale certifiée	Puissance	Récupération, hausse de 90°F	Efficacité thermique	Conformité C.-B.
		USG	L					
<b>GAZ NATUREL</b>								
6G5076NVC02*	120	50	189	5 300 (1 615)	76 000	96 (364)	94%	√

### DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur dessus réservoir	Surface sup. chauffe-eau	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccord latéral sup.	Hauteur raccord latéral inf.	Hauteur rob. de vidange	Hauteur thermostat	Diamètre réservoir	Écart eau froide/ eau chaude	Distance devant chauffe-eau/ raccords sup.	Diamètre hors-tout	Raccords d'eau sup.	raccords d'eau latéraux	Poids à l'expédition
	A PO (CM)	B PO (CM)	C PO (CM)	C PO (CM)	D PO (CM)	E PO (CM)	F PO (CM)	G PO (CM)	H PO (CM)	J PO (CM)	K PO (CM)	PO NPT	PO NPT	LB (KG)
<b>GAZ NATUREL</b>														
6G5076NVC02*	71 (180)	68 5/8 (174)	52 (132)	52 (132)	21 (53)	9 1/8 (23)	12 (30)	22 (56)	8 (20)	15 3/4 (40)	27 (69)	3/4	3/4	225 (102)

Gaz naturel seulement.

\*Ce modèle possède aussi des raccords latéraux.

