

FlowTHRU® Series Storage Tanks

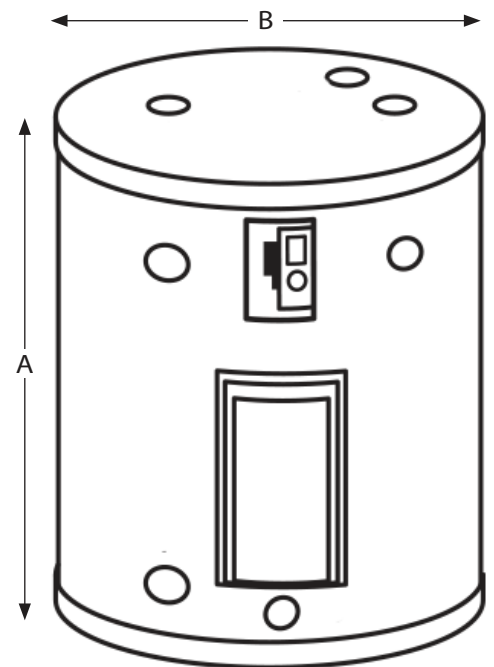
The line of Flow THRU® hot water storage tanks are available in 19 and 30 US gallon models. The units were specifically designed to complement our tankless series of water heaters enhancing their performance to meet the needs of our customers.

FEATURES

- Exclusive, patented TankSaver® design works to prolong tank life
- Factory installed dielectric nipples for ease of installation
- T&P valve conveniently located on the side
- Front access junction box for convenient electrical hook-up
- Equipped with an adjustable thermostat, pre-wired and ready for connection to a circulator pump

WARRANTY*

- 6 year limited tank warranty
- 1 year limited parts warranty



SPECIFICATIONS

| Model | Series | Capacity | | Height | Diameter | Water Connections | Shipping Weight |
|--------|--------|----------|-----|--------------|--------------|-------------------|-----------------|
| | | USG | L | A IN (CM) | B IN (CM) | IN NPT | LB (KG) |
| GST 20 | 200 | 19 | 67 | 25 ½ (65) | 19 (48) | ¾ | 65 (29) |
| GST 30 | 200 | 30 | 108 | 31 ½ (80) | 22 (56) | ¾ | 94 (43) |

*In residential applications. Reduced warranty in commercial applications.

Les réservoirs de stockage FlowTHRU® sont offerts en deux modèles de 19 et 30 USG. Ces réservoirs sont spécifiquement conçus pour soutenir la performance exceptionnelle de nos chauffe-eau instantanés et afin de permettre à nos clients de satisfaire leurs applications les plus exigeantes.

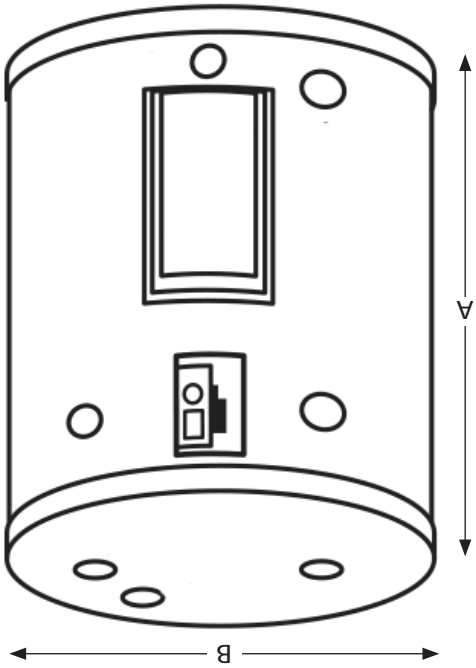
CARACTÉRISTIQUES

- Technologie exclusive et brevetée TankSaver®, prolonge la durée de vie du réservoir.
- Raccords entrée/sortie diélectriques installés en usine, facilite l'installation.
- Soupape de sûreté T&P sur la paroi du chauffe-eau, accès facile.
- Boîte de jonction à l'avant,

- Réservoir muni d'un thermostat réglable et précablé pour le raccordement à une pompe de recirculation.

GARANTIE*

- Garantie limitée de 6 ans sur le réservoir
- Garantie limitée de 1 an sur les pièces



DONNÉES TECHNIQUES

| Modèle | Série | Capacité | | | Hauteur | Diamètre | Raccords d'eau | Poids à l'exp. |
|--------|-------|----------|-----|--------------|--------------|-----------|----------------|----------------|
| | | USG | L | B | | | | |
| GST 30 | 200 | 30 | 108 | 31 ½ (80) | 22 (56) | ¾ | 94 (43) | |
| GST 20 | 200 | 19 | 67 | 25 ½ (65) | 19 (48) | ¾ | 65 (29) | |
| | | | | A PO (CM) | B PO (CM) | PO NPT | LB (KG) | |

*Applications résidentielles. Garantie réduite dans les applications commerciales.