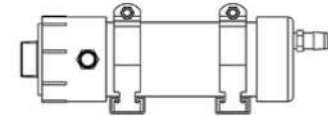


CONSIDÉRATIONS D'INSTALLATION

1. Bruit – La terminaison d'évacuation devrait être éloignée de la fenêtre d'une pièce où le bruit généré par la soufflerie pourrait être considéré comme une nuisance (ex.: chambres à coucher). Évitez de positionner la terminaison dans un coin ou dans un espace confiné, car cela amplifie le son. Les ancrages du conduit d'amenée d'air ou d'évacuation (au mur ou au plafond) peuvent parfois émettre des vibrations; il est suggéré d'isoler les points d'ancrage.
2. Prise d'air – Dans les climats froids, la prise d'air devrait se trouver à au moins 1,2 m (4 pi) de la terminaison d'évacuation du chauffe-eau ou de tout autre appareil qui émet de l'humidité (ex.: sècheuse). Cela évitera le givrage du grillage antivernice de la prise d'air. La prise d'air doit aussi se trouver au-dessus de la limite de neige.
3. Terminaison d'évacuation – La température des gaz de combustion de ce chauffe-eau est inférieure à 140°F. Par temps froid, l'humidité contenue dans les gaz de combustion forme un nuage de vapeur à son point de sortie du bâtiment. Cette vapeur peut causer une décoloration des surfaces extérieures du bâtiment. La terminaison devrait par conséquent être positionnée à l'écart de tout matériau pouvant être affecté par l'humidité. Afin d'éviter une accumulation de vapeur le long du mur, vous pouvez tenter d'éloigner la terminaison à plus de 15 cm (5 po) de la surface du mur. L'installation de la terminaison sur le toit permet d'éliminer ce problème. La terminaison doit toujours se trouver au-dessus de la limite de neige et ne jamais surplomber un trottoir public.
4. Drain de condensation – Ce chauffe-eau est un appareil à condensation. Il doit être installé à proximité d'un drain permettant l'évacuation de la condensation.

Ensembles de neutralisation de la condensation

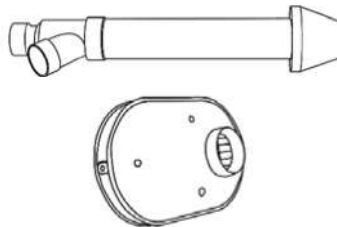
CNS-2 Kit de neutralisation pour modèles 150 à 199k BTU/h	No pièce 9007959005
CNS-2 Cartouche de recharge pour modèles 150 à 199k BTU/h	No pièce 9007964005
CNS-6 Kit de neutralisation pour modèles 250 à 400k BTU/h	No pièce 9007960005
CNS-6 Cartouche de recharge pour modèles 250 à 400k BTU/h	No pièce 9007965005



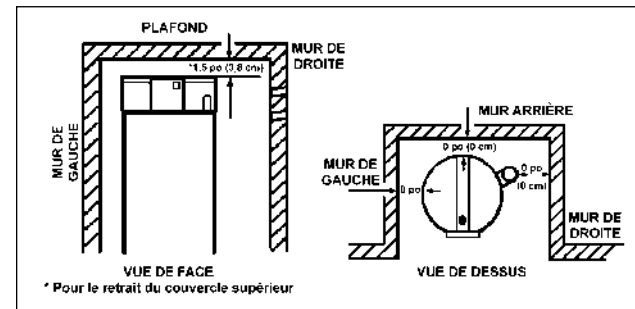
5. Ensembles d'évacuation concentrique optionnels – Permet de minimiser le nombre de perçages du mur ou du toit.

Ensembles d'évacuation concentrique

Kit d'évacuation concentrique pour modèles 150 à 250k BTU/h	No pièce 9006328005
Kit d'évacuation concentrique pour modèles 300 à 400k BTU/h	No pièce 9008841005


6. Ensembles de terminaison d'évacuation à profil bas

Kit de ventilation 3 po	No pièce 9008933005
Kit de ventilation 4 po	No pièce 9008934005
Kit de ventilation 6 po	No pièce 9008935005


LONGUEUR ÉQUIV. MAX. ÉVAC. (150 - 250K BTU/h)

*Nombre de coudes à 90°	Conduit 3 po	Conduit 4 po
	Pieds (mètres)	Pieds (mètres)
Un	45 (14)	115 (35)
Deux	40 (12)	110 (34)
Trois	35 (11)	105 (32)
Quatre	30 (9)	100 (31)
Cinq	--	95 (29)
Six	--	90 (27)

* Nombre maximal de coudes à 90° dans un conduit d'évacuation de 3 po: 4 coudes; dans un conduit d'évacuation de 4 po: 6 coudes. * Nombre maximal de coudes à 90° dans un conduit d'approvisionnement d'air de 3 po: 4 coudes; dans un conduit d'approvisionnement de 4 po: 2 coudes. Deux coudes à 45° comptent pour un coude à 90°.

DIAMÈTRE MINIMUM DE L'ALIMENTATION EN GAZ

Modèle	Gaz naturel	Propane
(A)JWSH100-150	¾" NPT	¾" NPT
(A)JWSH100-199	¾" NPT	¾" NPT
(A)JWSH100-250	¾" NPT	¾" NPT
AJWSH119-300	1½" NPT	1½" NPT
AJWSH119-400	1½" NPT	1½" NPT

LONGUEUR ÉQUIV. MAX. ÉVAC. (300 - 400K BTU/h)

*Nombre de coudes à 90°	Conduit 4 po	Conduit 6 po
	Pieds (mètres)	Pieds (mètres)
Un	65 (20)	115 (35)
Deux	60 (18)	110 (34)
Trois	55 (17)	105 (32)
Quatre	50 (15)	100 (31)
Cinq	45 (14)	95 (29)
Six	40 (12)	90 (27)

* Nombre maximal de coudes à 90° dans le conduit d'évacuation: 6 coudes. * Nombre maximal de coudes à 90° dans le conduit d'approvisionnement d'air: 6 coudes. Deux coudes à 45° comptent pour un coude à 90°.

Les chauffe-eau commerciaux John Wood^{MD} à haute efficacité et à puissance modulante homologués ENERGY STAR[®] sont munis d'une commande du gaz modulante qui rehausse leur efficacité. Ils sont munis d'un échangeur de chaleur spiralé (hélicoïdal) sans joint, ce qui allonge leur durée de vie tout en maximisant le transfert de chaleur.

Caractéristiques
Économies d'énergie

- Homologué ENERGY STAR[®]
- Efficacité thermique atteignant 98 %: coûts de fonctionnement réduits
- Conforme aux normes ASHRAE/IES 90.1

Conçu pour la performance

- Échangeur de chaleur spiralé à condensation et complètement immergé, ce qui maximise le transfert de chaleur et minimise l'accumulation de sédiments sur l'échangeur
- Brûleur à prémélange chauffant vers le bas: efficacité maximale et fonctionnement silencieux
- Robuste système d'allumage direct à étincelles: des années de fiabilité
- Système de commande à la fine pointe, procure le statut détaillé de l'appareil, dont des codes diagnostiques et l'historique de fonctionnement, réglage de 32°C à 82°C (90°F à 180°F)
- 2 anodes électrolytiques en titane: protection supérieure du réservoir contre la corrosion dans les pires conditions

Polyvalence d'installation

- Les principales composantes sont au haut du chauffe-eau (commande du gaz, soufflerie, chambre de combustion), ce qui facilite l'installation et l'entretien
- Distance de dégagement de 0 po sur les côtés et à l'arrière, 1-1/2 po au-dessus et 4 po à l'avant pour le regard de nettoyage
- Aucun dégagement aux matières combustibles, y compris le plancher

Flexibilité de ventilation

- Choix d'évacuation forcée ou à évacuation directe et forcée, à conduit d'évacuation vertical ou horizontal, à l'aide de conduits de PVC, de CPVC ou de polypropylène homologués ULC S636, ou en acier inoxydable AL29-4C jusqu'à une distance de 115 pieds (varie en fonction du diamètre).
- Ensembles optionnels de terminaison concentrique aussi offerts - plus de détail sur la page arrière



(A)JWSH100-150—
 (A)JWSH100-250



AJWSH119-300—
 AJWSH119-400


GARANTIE

Garantie limitée de 3 ans sur le réservoir

Garantie limitée de 1 an sur les pièces

Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le www.johnwoodwaterheaters.com pour plus d'information.

AUTRES CARACTÉRISTIQUES :
RÉSERVOIR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR ENDUITS D'ÉMAIL DE TYPE COMMERCIAL

- L'échangeur de chaleur est émaillé à l'intérieur et à l'extérieur: durable protection contre les gaz corrosifs et la condensation

HOMOLOGATIONS

- La conception des modèles de 150 à 250k BTU/h est homologuée par CSA International, selon la norme ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3, qui régit la construction des chauffe-eau à accumulation
- La conception des modèles de 300 et 400k BTU/h est homologuée par Underwriter's Laboratories (UL), Inc., selon la norme ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3, qui régit la construction des chauffe-eau à accumulation
- Conception certifiée par Underwriter's Laboratories (UL), Inc., selon la norme NSF, pour les applications de désinfection à 82°C (180°F)
- Satisfait ou surpasse les exigences d'efficacité thermique et de perte thermique au repos de l'édition en vigueur de ASHRAE/IESNA 90.1

REGARD DE NETTOYAGE

- Facilite l'inspection et le nettoyage

GARANTIE LIMITÉE DE 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR

- Pour tous les détails de garantie, veuillez consulter la garantie écrite fournie avec le chauffe-eau ou communiquer avec John Wood

TAUX DE RÉCUPÉRATION GPH/LPH

Modèle	Type gaz	Puissance absorbée BTU/h (kW)	Efficacité thermique	Capacité réservoir approx.	Hausse de température										
					30°F (17°C)	40°F (22°C)	50°F (28°C)	60°F (33°C)	70°F (39°C)	80°F (45°C)	90°F (50°C)	100°F (56°C)	110°F (61°C)	120°F (67°C)	130°F (72°C)
(A)JWSH100-150	GN/ Prop.	150 000 (44)	98%	100 USG	576	432	345	288	247	216	192	173	157	144	133
				379 litres	2179	1635	1308	1090	934	817	726	654	594	545	503
(A)JWSH100-199	GN/ Prop.	199 900 (58)	97%	100 USG	767	575	460	384	329	288	256	230	209	192	177
				379 litres	2904	2178	1743	1452	1245	1089	968	871	792	726	670
(A)JWSH100-250	GN/ Prop.	250 000 (73)	96%	100 USG	960	720	576	480	411	360	320	288	262	240	221
				379 litres	3632	2724	2179	1816	1557	1362	1211	1090	991	908	838
AJWSH119-300	GN/ Prop.	300 000 (88)	96%	119 USG	1164	873	698	582	499	436	388	349	317	291	269
				450 litres	4404	3303	2643	2202	1888	1652	1468	1322	1201	1101	1016
AJWSH119-400	GN/ Prop.	399 900 (117)	95%	119 USG	1535	1151	921	767	658	576	512	460	419	384	354
				450 litres	5810	4357	3486	2905	2490	2179	1937	1743	1585	1452	1341

Volumes de récupération basés sur une efficacité du chauffe-eau de 95 % et une efficacité thermique de 98%.

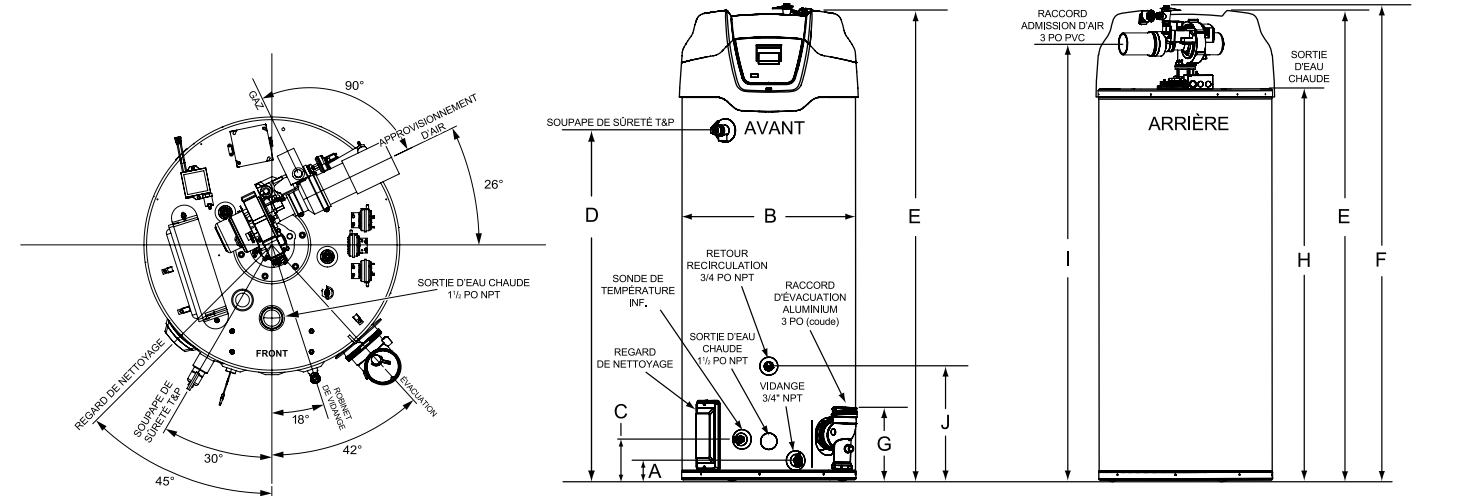
Ajoutez le préfixe "A" devant le numéro de modèle pour obtenir la version ASME. Par exemple : AJWSH100-199N. Ajoutez le suffixe "N" ou "P" pour indiquer gaz naturel ou propane.

Pression max. d'alimentation en gaz, modèles 150-250 : 14,0" c.e. gaz naturel et propane.

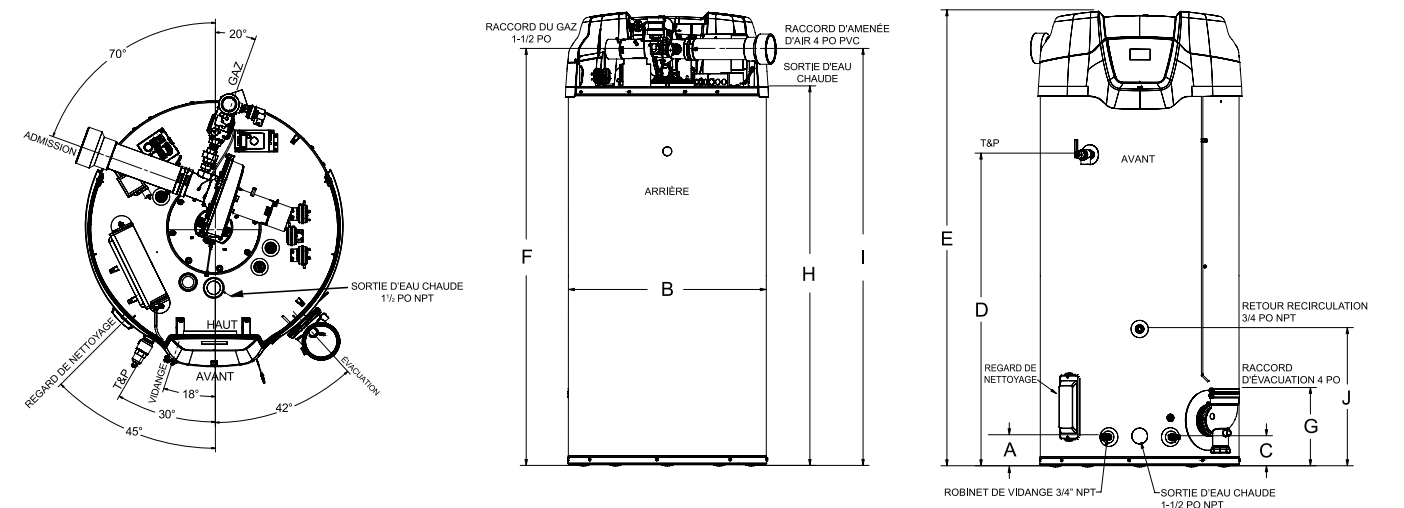
Pression au collecteur: 0" c.e. gaz naturel et propane. Alimentation électrique: 120 VCA/60 Hz; soufflerie: 2,2 A (nominal); allumeur: 4 A.

AJWSH119-300 et 400 sont uniquement offerts en version ASME.

(A)JWSH100-150 à (A)JWSH100-250



AJWSH119-300 à AJWSH119-400


DIMENSIONS

Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Poids à l'expédition STANDARD	Poids à l'expédition ASME
	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)	PO (CM)		
(A)JWSH100-150	3 (8)	27¾ (71)	6¾ (16)	56¾ (143)	76 (193)	75¾ (192)	11¼ (29)	64 (163)	70 (178)	18¼ (46)	523 (237)	553 (251)
(A)JWSH100-199	3 (8)	27¾ (71)	6¾ (16)	56¾ (143)	76 (193)	75¾ (192)	11¼ (29)	64 (163)	70 (178)	18¼ (46)	523 (237)	553 (251)
(A)JWSH100-250	3 (8)	27¾ (71)	6¾ (16)	56¾ (143)	76 (193)	75¾ (192)	11¼ (29)	64 (163)	70 (178)	18¼ (46)	523 (237)	553 (251)
AJWSH119-300	4¾ (12)	33¾ (84)	4¾ (12)	52 (132)	75¾ (192)	73¾ (187)	12¾ (32)	63¾ (160)	69¼ (176)	23 (58)	s.o.	855 (387)
AJWSH119-400	4¾ (12)	33¾ (84)	4¾ (12)	52 (132)	75¾ (192)	73¾ (187)	12¾ (32)	63¾ (160)	69¼ (176)	23 (58)	s.o.	855 (387)