

Les réservoirs de stockage John Wood procurent une capacité d'emmagasinage d'eau chaude supplémentaire dans les applications intensives, comme le chauffage combiné de l'eau potable et des locaux.

Caractéristiques

- Modèles de 40, 50 et 80 gallons en mesure de satisfaire à la demande des applications résidentielles d'aujourd'hui
- Respecte et surpasse les normes d'efficacité énergétique de RNCAN
- Réservoir interne émaillé pour une longue durabilité
- Thermostat réglable assurant un contrôle automatique de la température



GARANTIE

Garantie limitée de 5 ans sur le réservoir*

Garantie limitée de 1 an sur les pièces

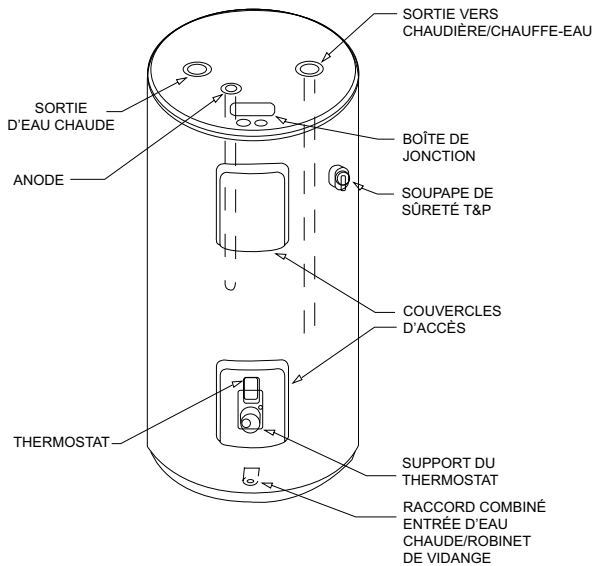
Reportez-vous au manuel d'installation pour toutes les conditions, ou visitez le www.johnwoodwaterheaters.com pour plus d'information.

*Garantie limitée de 1 an du réservoir dans une installation commerciale

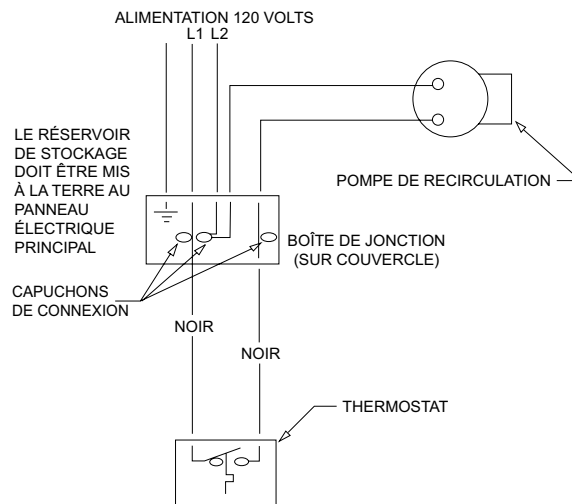
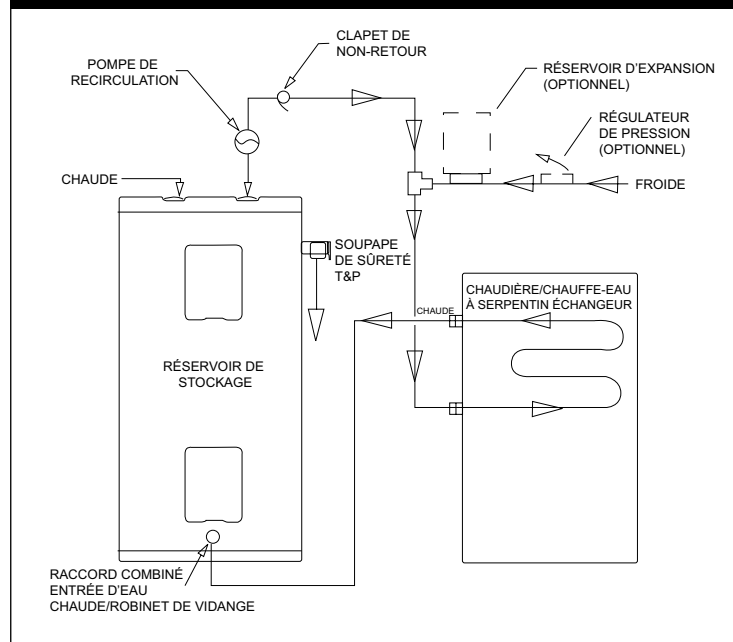


DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Capacité	Raccords d'eau	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Hauteur soupape T&P	Poids approx. à l'expédition
	USG (L)	P0	P0 (CM)	P0 (CM)	P0 (CM)	LB (KG)
JWSB-40	40 (151)	NPT	44 (112)	20½ (52)	37¾ (96)	103 (47)
JWSB-50	50 (189)	NPT	48 (122)	21½ (55)	40½ (103)	123 (56)
JWSB-80	80 (303)	NPT	60½ (154)	22½ (57)	52 (132)	175 (79)



INSTALLATION TYPIQUE



SI VOUS DEVEZ CHANGER UN FIL ÉLECTRIQUE, UTILISEZ UNIQUEMENT DU FIL DE TYPE TEW 105°C.